

## Collante fibrato a base cementizia grigio, bianco ed extra bianco



### Composizione

A 96 è un adesivo premiscelato a base di cemento Portland, fibre sintetiche, sabbie calcaree selezionate ed additivi specifici per migliorare la lavorazione e l'adesione.

### Caratteristiche Tecniche

Peso specifico della polvere	1.350 kg/m <sup>3</sup> ca.
Spessore	- per rasare superfici in calcestruzzo 2-3 mm - per rasare superfici in polistirolo e lana minerale 5-6 mm
Granulometria	< 1,4 mm
Acqua di impasto	26% ca.
Resa	- per rasare: 1,5 kg/m <sup>2</sup> ca. per mm di spessore; - per incollare a piena superficie: 4-6 kg/m <sup>2</sup> ca.; - per incollare lungo il perimetro e punti centrali: 3-4 kg/m <sup>2</sup> ca.
Resistenza a flessione a 28 gg	3 N/mm <sup>2</sup> ca.
Resistenza a compressione a 28 gg	7 N/mm <sup>2</sup> ca.
Modulo di elasticità a 28 gg	7.500 N/mm <sup>2</sup> ca.
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN 1015-19)	$\mu = 25$ ca. (valore misurato)
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN 1015-18)	W2 $c \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Coefficiente di conducibilità termica (EN 1745)	$\lambda = 0,75 \text{ W/m}\cdot\text{K}$ (valore tabulato)
Conforme alla Norma UNI EN 998-1	GP-CSIV-W2
<b>Benestare Tecnico Europeo ETA 07/0280 e ETA 09/0282 (ETAG004)</b>	

### Impiego

A 96 viene usato per incollare e rasare pannelli di polistirolo, Styrodur e Styrofoam, e pannelli in lana minerale nei sistemi di isolamento "a cappotto". Viene utilizzato inoltre per annegare reti di armatura e per rasare superfici di calcestruzzo ed elementi prefabbricati.

# A 96

Adesivi / Rasanti per Sistema Cappotto



## Preparazione del fondo

Il supporto deve essere libero da polvere, sporco, ecc. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere preventivamente rimosse.

## Lavorazione

Ad ogni sacco da 25 kg di A 96 aggiungere circa 6,5 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico fino ad ottenere un impasto della consistenza desiderata.

A 96 può venire impastato anche mediante mescolatore orizzontale collegato direttamente alla stazione silo (a caduta).

Per incollare i pannelli, applicare l'adesivo lungo il perimetro e punti centrali e disporre gli stessi sfalsati, combacianti perfettamente fra di loro, avendo cura di fissarli meccanicamente mediante tasselli.

Rasare la superficie annegando una rete in fibra di vetro alcali-resistente certificata ETAG 004, avendo cura di sovrapporla per almeno 10 cm nei punti di giunzione.

Come rasatura A 96 si può anche applicare a macchina con intonacatrici tipo FASSA, PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL, ecc.

La finitura verrà realizzata applicando un rivestimento idrosiliconico, acrilico, acril-silossanico o ai silicati dopo almeno 2/3 settimane.

## Avvertenze

- L'adesivo fresco va protetto dal gelo e da una rapida essiccazione. Una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per il buon indurimento dell'adesivo; al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C il prodotto ancora fresco o non indurito sarebbe esposto all'azione disgregatrice del gelo.

**A 96 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.**

## Fornitura

- Sfuso in silo.
- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da 25 kg ca.

## Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi.

## Qualità

A 96 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.