

## FERTENE G.F.

## 1236.

**Smalto ferromicaceo anticorrosivo di grana fine, adesione su lamiera zincata**

03/11/15 LRC/nz



### Descrizione e impieghi

FERTENE G.F. è uno smalto a base di pigmenti anticorrosivi e ossidi di ferro micaceo, che permette di ottenere una eccezionale protezione della struttura trattata, e conferisce al manufatto un aspetto opaco antico tipico del ferro battuto.

La composizione del legante consente una ottima adesione non solo su ferro ma anche su superfici zincate.

E' indicato per manufatti vecchi o nuovi quali cancellate, infissi metallici, grate, ecc. Esso garantisce un'elevata resistenza sia all'abrasione che alla degradazione dovuta all'umidità, alle piogge acide, ai raggi ultravioletti e all'ambiente salino.

Il prodotto può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

### Caratteristiche tecniche

Colore	: vedi listino
Natura del legante	: alchidico modificato
Aspetto del film secco	: opaco con aspetto antichizzato
Peso specifico	: 1.52 kg/l ( ± 0.02)
Viscosità	: 25" ÷ 35" Coppa ISO-DIN 8
Resa pratica indicativa*	: 5 ÷ 6 m <sup>2</sup> /l con due strati.
Stabilità di stoccaggio	: 12 mesi in confezione integra.

**NB:** I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

\*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIA(i)** contenuto massimo di COV: 500 g/l (2010)

### Modalità di applicazione

Preparazione del supporto	: <b>Ferro nuovo:</b> asportare le tracce di calamina, pulire e sgrassare accuratamente, quindi applicare due strati di FERTENE G.F. con un intervallo di 24 ore. <b>Ferro vecchio o verniciato:</b> raschiare le parti incoerenti della vecchia vernice, asportare le tracce di ruggine, pulire e sgrassare. Su superfici particolarmente deteriorate o esposte in ambienti aggressivi, eseguire un trattamento con KELA RUST cod. 1412, quindi applicare uno strato di antiruggine OXITE serie 1010 oppure PRIMING COAT cod. 1243 prima dello smalto FERTENE G.F. <b>Superfici zincate:</b> sgrassare accuratamente il supporto.
Preparazione del prodotto	: Mescolare fino a colore e consistenza uniformi.
Metodo applicativo	: - pennello - rullo - aerografo misto aria: usare ugello Ø 1.5 ÷ 1.7 mm e pressione di 3 ÷ 4 bar.

## FERTENE G.F.

## 1236.

**Smalto ferromicaceo anticorrosivo di grana fine,  
adesione su lamiera zincata**

03/11/15 LRC/nz

- Diluizione : 5 ÷ 10% di ACQUARAGIA cod. 1602 per l'impiego a pennello o rullo, 10 ÷ 15% di DILUENTE SINTETICO cod. 1603 per l'applicazione a spruzzo.
- Spessori consigliati : 60 ÷ 80  $\mu$ m film secco
- Essiccazione ad aria (20°C) : Al tatto : 4 ÷ 5 ore  
In profondità : 24 ÷ 36 ore
- Riverniciabile : attendere 24 ore tra le due applicazioni.

**NOTE:** Elevata umidità ambiente e spessori eccessivi possono ritardare l'indurimento del film applicato.

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.