

VORTEX SATINATO

0644.

Smalto alchidico satinato idrodiluibile

04/05/16 LRC/nz



Descrizione e impieghi

VORTEX SATINATO è uno smalto all'acqua a base di resine alchidiche in emulsione dotato di rapida essiccazione, facilità di applicazione, ottima distensione, elevato potere coprente; il film essiccato è resistente agli agenti atmosferici e possiede buona elasticità senza presentare fenomeni di blocking. Può essere applicato sia all'interno che all'esterno, su vari tipi di supporto adeguatamente preparato. Il prodotto può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Caratteristiche tecniche

Colore	: bianco e tinte di cartella
Aspetto del film secco	: satinato (UNI 10795) 25 ÷ 35 gloss (Gardner 60°)
Peso specifico	: bianco 1.29 kg/l (± 0.02)
Viscosità	: 3000 ÷ 4000 mPa.s Brookfield RVT rpm 20 s 4
Resa pratica indicativa*	: 6 ÷ 7 m²/l con due strati
Stabilità di stoccaggio	: 12 mesi in confezione integra

*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

NB: I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIA(d)** contenuto massimo di COV: 130 g/l (2010)

Modalità di applicazione

Condizioni generali	: La bagnabilità dei prodotti all'acqua è inferiore rispetto ai paritetici prodotti al solvente. La pulizia del substrato deve essere scrupolosa e rappresenta una condizione indispensabile affinché l'esito della verniciatura sia positivo.
Preparazione del supporto	: SUPERFICI FERROSE: asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità; eliminare le vecchie vernici con scarsa aderenza mediante carteggiatura. Applicare l'antiruggine idrodiluibile KORINTHOS PRIMER serie 0717, oppure OXITE serie 1010 o PRIMING COAT cod. 1243; dopo essiccazione procedere con l'applicazione di 1 o 2 strati di VORTEX SATINATO. SUPERFICI IN LEGNO: carteggiare e preparare il fondo applicando WOOD PRIMER cod. 0641, idrodiluibile, oppure FONDOPAC EXTRA cod. 1002 a base solvente. SUPERFICI ZINCATE, ALLUMINIO, PVC: sono idonei i nostri prodotti KORINTHOS PRIMER, PRIMING COAT.
Preparazione del prodotto	: Mescolare fino a colore e consistenza uniformi.
Metodo applicativo	: - pennello - rullo - spruzzo

VORTEX SATINATO

0644.

Smalto alchidico satinato idrodiluibile

04/05/16 LRC/nz

Diluizione in peso/volume

: 5 ÷ 10% di acqua per l'applicazione a pennello o rullo,
10 ÷ 15% per l'impiego a spruzzo

Spessori consigliati

: 50 ÷ 60 μm secchi ottenibili con due strati.Essiccazione ad aria a 20°C e
umidità relativa del 65%: Fuori polvere : 20 minuti
Al tatto : 8 ore
In profondità : 24 ÷ 36 ore

Riverificabile

: attendere 4 ÷ 5 ore tra le due applicazioni.

NOTE: Non applicare con atmosfera nebbiosa o piovosa, o con UR superiore al 75%.

La temperatura del supporto e dell'ambiente deve essere compresa tra + 5 e 35°C.

Applicazioni esterne devono essere protette dalla pioggia per almeno 24 ore, e comunque fino a completa essiccazione.

TEME IL GELO. Conservare il prodotto immagazzinato a temperatura tra + 5 e 35°C.

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.

La presente annulla e sostituisce le precedenti. Verificare di essere in possesso dell'ultima versione. I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità della casa per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo.

IMPA Spa - Via Crevada 9/E - 31020 San Pietro di Feletto (TV) Italy - tel. +39 0438 4548 - fax 0438 454915 - www.impa.it - info@impa.it